

Технические характеристики

Модель: Duplo DSC-10/20

Количество лотков: 10

Количество башен подключаемых в линию: до 2

Подача бумаги: пневматический самонаклад (Suction feed)

Захват бумаги: двойной ремень

Формат бумаги (макс./мин.), мм: 320x450 / 139,7x210

Плотность бумаги, г/м²: 52-157, и 300 обложка:

Емкость лотков, мм: 35

Производительность, блоков/час: до 7200

Вспомогательное оборудование: LUL-HM

Дополнительное оборудование: DBM-120, DBM-350,

DBM-500, DCR-ST

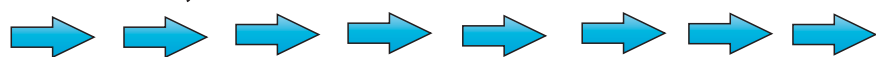
Энергопотребление (одна башня), В/Гц/А/Вт: 230 / 50 / 4,2 / 860

Габариты (одна башня) (ДхШхВ), мм: 760 x 745 x 1708

Вес, кг: 227,5

Требования к помещению Температура, °C: 18-22

Влажность, %: 50-60



Модель: Duplo DC-10/60 Pro

Количество лотков: 10

Количество башен подключаемых в линию: 6

Подача бумаги: пневматический самонаклад (Suction feed)

Захват бумаги: двойной ремень

Формат бумаги (макс./мин.), мм: 350x500/120x148 или 105x148 (опция)

Плотность бумаги, г/м²: 40-300

Емкость лотков, мм: 65

Производительность, блоков/час: до 9000

Вспомогательное оборудование: LUL-HM

Дополнительное оборудование: DBM-120, DBM-350, DBM-500

Энергопотребление (одна башня), В/Гц/А/Вт: 230 / 50 / 11 / 970

Габариты (одна башня) (ДхШхВ), мм: 750 x 630 x 1972

Вес, кг: 298

Требования к помещению Температура, °C: 18-22



Duplo[®]
from print to documents

Вакуумные листоподборочные машины

Произведено и собрано
в Японии!



Возможность соединения
6 башен

DSC-10/60



Возможность соединения
2 башен

DSC-10/20



Азия Принт Сервис и К
050046 Республика Казахстан
г. Алматы, ул. Сатпаева, 64 В
Тел: 8 (727) 392 06 55; 392 02 77; 392 04 32.
E-mail: manager@asiaprint.kz
www.asiaprint.kz

Duplo International Limited
Sandown Industrial Park
Mill Road, Esher, Surrey
KT10 8BL, United Kingdom

Преимущества вакуумного листоподборщика Duplo DSC-10/20:

1. Уникальная система захвата и подачи листов: ременной вакуумный транспортер верхнего расположения, позволяющий устойчиво работать с проблемными бумагами (система Air Management System, A.M.S.).
2. Автоматическая настройка лотков на высоту стопы.
3. Большая емкость лотков - 35 мм.
4. Две отдельные минитурбины в каждом лотке для создания необходимого раздува и разряжения воздуха в системе подачи листов A.M.S.
5. Модульное построение башен при сохранении возможности работы каждого устройства в отдельности.
6. Все листоподборочные башни взаимозаменяемы т.е. отсутствуют правые и левые.
7. Удобное расположение лотков (под правую руку).
8. Цветной графический интерфейс пользователя в системе управления с сенсорным экраном.
9. Управление может осуществляться с любой из башен линии.
10. Встроенная самодиагностика.
11. Датчики двойного листа, пропуска листа, замятия листа.
12. Интеллектуальный датчик двойного листа, позволяющий контролировать лист по длине и менять место замера.
13. Удаление ошибочно подобранного комплекта в режиме "non stop". В случае последовательного появления 2-х ошибок подряд все самонаклады останавливаются и переходят в состояние готовности немедленного продолжения работы.
14. Ждущий режим.
15. 4 режима финишной обработки
16. Развитая система программирования: автоматическая калибровка и настройка, автоматическое переключение лотков, пошаговая ускоренная переналадка и др.
17. Возможность on-line соединения с брошюровщиками Duplo DBM-120, Duplo DBM-350 и Duplo DBM-500.

Преимущества вакуумного листоподборщика Duplo DC-10/60 Pro:

1. Уникальная система захвата и подачи листов: ременной вакуумный транспортер верхнего расположения, позволяющий устойчиво работать с проблемными бумагами (система Air Management System, A.M.S.).
2. Автоматическая настройка лотков на высоту стопы.
3. Повышенная емкость лотков - до 65 мм.
4. Две отдельные минитурбины в каждом лотке для создания необходимого раздува и разряжения воздуха в системе подачи листов A.M.S.
5. Автономные встроенные миникомпрессоры для раздува в каждом лотке позволяют работать на высоких скоростях с различными типами бумаг (плотность от 52 до 300 г/м²).
6. Механическая заслонка, позволяющая оператору легко настраивать вакуумную камеру по ширине листа.
7. Модульное построение башен при сохранении возможности работы каждого устройства в отдельности.
8. Все листоподборочные башни взаимозаменяемы (отсутствуют правые и левые).
9. Удобное расположение лотков (под правую руку).
10. Цветной графический интерфейс пользователя в системе управления с сенсорным экраном.
11. Управление может осуществляться с любой из башен линии.
12. Встроенная самодиагностика.
13. Датчики двойного листа, пропуска листа, замятия листа.
14. Интеллектуальный датчик двойного листа, позволяющий контролировать лист по длине и менять место замера.
15. Удаление ошибочно подобранного комплекта в режиме "non stop". В случае последовательного появления 2-х ошибок подряд все самонаклады останавливаются и переходят в состояние готовности немедленного продолжения работы.
16. Автоматическая калибровка и настройка, автоматическое переключение лотков, пошаговая ускоренная переналадка и др.
17. Возможность on-line соединения с брошюровщиками Duplo DBM-120 и Duplo DBM-350.