



МАШИНА ДЛЯ ПРОДОЛЬНО- ПОПЕРЕЧНОГО РЕЗА И БИГОВАНИЯ DC-648

Постоянная разработка и внедрение новых технологий, определяющих направления развития отрасли, ускоряют процесс трансформации печатной индустрии, в которой всегда выигрывает тот, кто своевременно реагирует на изменения.

Линейка биговально-перфорационно-резательных машин – от Duplo представляет собой идеальное решение, позволяющее своим владельцам оперативно адаптировать свой бизнес и способна выполнять весь комплекс работ по резу полиграфической продукции, отпечатанной цифровым способом. Новая модель DC-648 демонстрирует абсолютно новый уровень производительности, надежности и универсальности в сочетании с высоким уровнем автоматизации, легкостью в эксплуатации, способностью к интеграции и синхронизации с текущими производственными процессами. Все эти факторы способствуют значительному повышению эффективности производства, принося дополнительную выгоду владельцам оборудования.

Одно из главных преимуществ машины DC-648 – высокий уровень точности при выполнении работ за счет высокой степени автоматизации. Это относится к возможности быстрой настройки машины на выполнение работ, к управлению рабочим процессом, а также к способности машины интегрироваться в текущий пре-пресс участок и гарантирует точную и качественную подготовку макетов к послепечатной обработке. Этому способствует и реализованная в модели возможность ее синхронизации в текущий производственный процесс по технологии Industry 4.0. Она позволяет собирать информацию о клиентах и их заказах в единой системе управления.

Все эти опции позволяют значительно повышать эффективность производства, сокращать объем бумажных отходов, способствуя более рациональному использованию ресурсов. Легкость в эксплуатации оборудования – одно из ключевых требований любой типографии или копи центра. Новая модель DC-648 позволит любому сотруднику производства легко и быстро создавать задания и управлять ходом их выполнения. Работы, на выполнение которых ранее требовались высококвалифицированные специалисты и наличие широкого ассортимента послепечатных устройств, теперь могут выполняться на одной машине оператором с малой квалификацией.

Высокая степень универсальности модели достигается благодаря наличию ряда опций, которые позволяют одновременное выполнение несколько видов работ коротким тиражом. Управление рабочим процессом осуществляется при помощи центрального ПК контроллера.

С экономической точки зрения, чистая прибыль с продажи продукции, отпечатанной с использованием цифровых технологий выше, чем у офсета. Высокая производительность машины DC-648 позволит изготавливать большой объем цифровых тиражей продукции, избегая тех этапов производственного процесса, которые традиционно выполнялись вручную, например, рез на гильотине; эта машина обладает всем функционалом необходимым для роста прибыли и развития бизнеса.

Технические характеристики

Производительность (SRA3)	
21-ур Визитные карточки	12.2 листов/мин 15,372 шт./час
4-ур x A6 Greeting Cards	25.5 листов/мин 6,120 шт./час
8-ур x A6 Почтовые открытки	20 листов/мин 9,600 шт./час
1-ур x A3 Брошюры	35.3 листов/мин 2,118 брошюр/час
Максимальный размер листа (ШхД), мм	370x710 (1200*) *с опцией для работы с длинным форматом (баннер)
Минимальный размер листа (ШхД), мм	210x210
Плотность материала, г/м2	110-400
Минимальный размер готовой продукции (ШхД), мм	48x49 (28*) *с дополнительной опцией
Точность реза	± 0.3мм визитные карточки; ± 0.2мм на программном уровне (при работе с длинным форматом, данное значение может увеличиться)

Емкость лотка подачи, мм	150
Емкость лотка приемки готовой продукции (визитки), мм	90
Кол-во продольных резов, шт.	6 (до 8 опционально)
Максимальное кол-во поперечных резов, шт.	30
Максимальное кол-во поперечных бигов, шт.	20
Настройка глубины бига	Автоматическая
Продольная/поперечная перфорация (опционально)	Автоматическая
Стандартная комплектация поставки	Воздушный нож; ультразвуковой датчик контроля подачи двойного листа; устройство автоматического считывания баркода, воспроизведение заданий из памяти машины; регистрация положения листа (включая перекося подачи); разделение готовой продукции на партии; приемный лоток готовой продукции (визитки); ПК контроллер с программным обеспечением; кронштейн для ПК.
Электропитание	230ВА, 50/60Гц, 2.7А
Вес, кг	348
Операционная система	MS Windows TM ; графический интерфейс пользователя, ЖК дисплей
Память заданий	250 + ПК (неограниченно)
Экспорт макетов для проведения подготовки файлов к печати	Да (при использовании совместимого программного обеспечения)
Импорт макетов после завершения подготовки файлов к печати	Да (при использовании совместимого программного обеспечения)
Возможность работы оборудования по технологии Industry 4.0	Да, при помощи экспорта XML файлов

ОПЦИИ	
ПК и кронштейн для ПК	MS Windows TM
Модуль ротационных инструментов (продольный)	Перфорация, микроперфорация, биговка, продольная биговка
Модуль ротационных инструментов (поперечный)	
Модуль поперечной биговки (обратный)	Плотность бумаги 110-400 г/м ²
Податчик для широкого формата	Максимальная длина листа 1200мм
Выводной конвейер готовой продукции	Для работы с определенными форматами готовой продукции
Приемный конвейер бумажных обрезов (сбор облоя)	Не синхронизируется с длинным форматом листов 1200мм.