

**SCHNEIDER
SENATOR**

ASIA PRINT

S-line 115 H, 137 H, 155 H

Гильотины



Быстрые. Точные. Экономичные.

- Полностью гидравлический привод ножа
- Удобный блок управления РСС
- Быстрая и автоматическая замена ножа
- Точность линейных направляющих для носителя ножа
- Множество вариантов
- Сделано в Германии



**Сделано
в Германии**

Точность- это не случайно

Мощные гильотины S-Line сделаны для точной резки листов средних и больших форматов. Эти высокопроизводительные машины доступны для резки шириной 1150 мм, 1370 мм или 1550 мм и обеспечивают исключительное качество, что это "сделано в Германии" в сочетании с высочайшей точностью. Schneider Senator S-Line обеспечивает впечатляющую производительность с помощью запатентованного, полностью гидравлического ножа, который поставляется без сцепления маховиков, шестерни или болтов. Т.е. без дополнительных запчастей, что резко снижает затраты на техническое обслуживание и являются отличительной и проверенной чертой технологий Schneider Senator.



S-Line 137 H с BN приставные столы (стандарт)

Полностью гидравлический

Внутри компактной и современной чугунной рамы находится важная часть S-Line: запатентованный гидравлический привод ножа с двойным расположением цилиндров. Эта технология обеспечивает стабильную силу реза и равномерно высокую скорость реза. Благодаря запатентованной системе линейных направляющих носителя ножа, S-Line достигает оптимальной точности резки, а также продления долговечности ножей. Чистотой регулируемый привод заднего упора обеспечивает высокую скорость до 300 мм / сек. Винт-шариковая гайка шпинделя точных линейных направляющих работает практически без износа, таким образом, увеличивая интервалы технического обслуживания и снижая затраты.

Оборудование:

- Полностью гидравлический привод ножа и зажим бар (запатентовано)
- Компьютерное управление ПК с 15" дисплеем TFT, USB-соединение и Ethernet
- Функция коррекции программы, в линейном или процентном выражении
- Пропорциональный клапан управлением регулировки давления зажима с помощью дисплея, программируемый
- Монолитный железный каркас
- Инфракрасные барьеры безопасности
- Централизованная система смазки
- Нержавеющий стол для резки с воздушной подушкой и поверхности из нержавеющей стали (2 мм)
- Оптический индикатор реза
- Автоматическая смена ножа и регулировка спереди (запатентовано)
- 2 ножа (HSS качества)
- Кассета для смены ножа
- 5 синусовый марзан
- Эргономичные кнопки
- Комплект инструмента
- Цвет: RAL 7035, светло-серый
- Соответствует стандартам CE & EN 1010

Качество «Сделано в Германии»

Проверенное качество, что является отличительной чертой Schneider Senator начиная от прочной конструкции до этикетки-лейбла что говорит: Сделано в Германии. Все производственные части S-Line сделаны в наших собственных заводах в Германии, и все гильотинные отливки производятся тоже в Германии. Другие аспекты, такие как сборка механических и электронных устройств, которые также хранятся исключительно в Германии, что позволяет нам позаботиться обо всем на наших заводах Schneider Senator в Германии. В результате - конечное качество продукта. Как известно, мы полностью привержены максимальной безопасности. Кроме того, имея метку CE в соответствии с постановлением ЕС 765/2008, наши машины отвечают стандарту EN 1010-3 для безопасности машины (требования безопасности для проектирования и строительства печати и бумаги преобразования машины).

Семья S-Line



S-Line 115 H с увеличенными боковыми столами LST 750 (опционально)

S-Line 115 H

Cutting width	1150 mm
Feed depth	1150 mm
Clamp opening	170 mm
Table height	900 mm
Clamp pressure min / max	200 / 4500 daN
Back gauge speed	300 mm/s



S-Line 137 H с увеличенными боковыми столами LST 750 (опционально)

S-Line 137 H

Cutting width	1370 mm
Feed depth	1480 mm
Clamp opening	170 mm
Table height	900 mm
Clamp pressure min / max	200 / 4500 daN
Back gauge speed	300 mm/s



S-Line 155 H с увеличенными боковыми столами LST 1000 (опционально)

S-Line 155 H

Cutting width	1550 mm
Feed depth	1930 mm
Clamp opening	170 mm
Table height	900 mm
Clamp pressure min / max	200 / 5000 daN
Back gauge speed	400 mm/s

Безопасность: во-первых, в прошлом и всегда

S-Line H Машина оснащена барьером инфракрасной системой безопасности. Линейные направляющие обеспечивают самую быструю смену ножа в мире - всего лишь за несколько минут. Система безотказно и отвечает самым высоким стандартам безопасности с помощью запатентованной кассеты для смены ножа. Это устройство защищает режущую кромку и предотвращает риск повреждения одновременно. После смены ножа, не нужно тратить время на регулировку. Повышенная безопасность конструкций гидравлики и управления является обеспечением максимальной безопасности в соответствии с CE и EN 1010 стандартов безопасности. Регулировка давления контролируется электроникой и таким образом регулируются индивидуально с каждым разрезом.



S-Line 115 H задний стол

Регулируемый задний упор

Задний стол и задний упор

Гильотины S-Line поставляются с закрытым задним столом в качестве стандарта. Задний стол и задний упор сделаны из твердой литой стали. Вентилируемый стол поставляется с 2 мм покрытием из нержавеющей стали. Стол с воздушной подушкой позволяет с легкостью перемещать на нём рабочие материалы.

Направляющий заднего упора расположен в центре на заднем столе. Для более точной корректировки, задний упор может поворачиваться и наклоняться механически или вручную, но это опция!

Все под контролем

Максимальное удобство

15-дюймовый цветной TFT дисплей

Значки-Иконки

Интуитивно понятное кодирование



Новый усиленный контроль резки (PCC), выступает в качестве центра эксплуатации и блок управления для гильотин Schneider Senator. PCC гарантирует конечному пользователю удобство с графикой высокой четкости на 15-дюймовом TFT- цветном дисплее, разработанным для четкого понимания процесса работы. Функции управления, дисплей и технология привода все были объединены в одном корпусе, что делает это устройство идеально подходящим в тяжелых промышленных условиях. Аппарат также снабжен разнообразием перспективных, проверенных и надежных регуляторов. Для безопасности искусственного интеллекта управления все компоненты управления машины (платы, жесткий диск и др.) идеально защищены. Традиционная система безопасности заменена на SafeLOGIC - умная электронная система управления, которая обеспечивает конечный результат и придерживается строжайших стандартов безопасности. Для того, чтобы обмен данными как можно был более простым, блок оснащен интерфейсом с USB входом. Сетевые подключения и открытая архитектура системы идеально подходят для быстрых цифровых рабочих процессов. Устройство обеспечивает многочисленные возможности программирования, плюс возможность контролировать периферийные устройства централизованно через блок PCC, что подчеркивает удобство для пользователя системы в целом.

Возможности программирования:

- Одна резка
- Повторная резка
- Запрограммированная резка
- Автоматическое отключение
- Регулируемое время допечатной подготовки (цифровая форма)
- Обратная скорость подачи датчик
- Зажим без реза
- Линейная коррекция программы
- Программная коррекция в процентах
- Программируемый знак выброса, автоматически выбрасывает бумагу
- Оптимизатор резки



Удобные опции на выбор

LST боковые столы

Для того, чтобы обрабатываемые материалы как можно удобнее располагались под рукой мы рекомендуем помимо стандартных боковых столов более крупные LST боковые столики. Боковые столы с воздушно-поддачей и из высококачественной стали в двух типоразмерах.

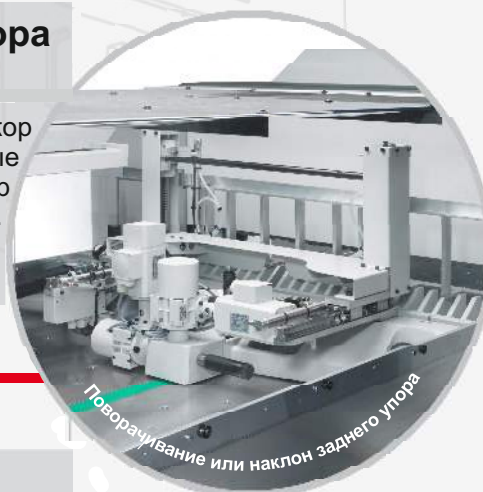
- LST 750 (750 x 750 мм)
- LST 1000 (1000 x 1000 мм)

Это помогает улучшить эргономику и воздушные сопла интегрированы в поверхность из нержавеющей стали, для легкого перемещения материалов. Другая отличительная особенность LST столов: они были переконструированы, чтобы увеличить оператору пространство для ног естественно без ущерба для стабильного передвижения и точной резки. Новые ножки стола также поставляются с оцинкованными. Столы оснащены 2 мм твердой поверхностью из нержавеющей стали для максимальной долговечности.



Поворачивание или наклон заднего упора контролируется программно

Возможность поворачивать и наклонять задний упор используется для коррекции неровно опечатанной продукции или когда ровные и неровные края приходится резать в одном задании. В таком случае задний упор имеющий возможность наклона и поворота корректирует искажения. Функция дополнительного прижима исключает не точность резки в результате сдвига.



Выдвижной боковой упор (ASL)

Устройство ASL необходимо для автоматической загрузки заднего стола. А также служат для выравнивания материала по боковой стороне.

Контроль края

Устройство с программным управлением позволяет расположить материалы в соответствии с их отпечатанными метками и корректировать их боковым упором гильотины. Эта опция особенно важна для резки вогнутых или выпуклых элементов без прямых контуров.



Удобные опции на выбор

Автоматическое удаление отходов: Тримм Мастер

Горизонтальная выдвижной передний стол (с участием чугунного подрамника с 2 мм VA стальной поверхностью) позволяет удалить отходы автоматически измельчая их с помощью Тримм Мастера. Существует вал между столом и режущей планкой, который открывается пневматический по всей ширине реза. Отходы падают через вал вдоль металлических направляющих в контейнер для отходов или конвейерную систему транспортировки для утилизации. Trimmaster блок является весьма эффективным и продуктивным вариантом для автоматического удаления отходов резки и особенно рекомендуется для промежуточных работ.



Нож-карбидо вольфрамовый

Эти ножи гораздо более долговечны, чем стандартные стальные ножи HSS. Ультратонкий материал из карбида вольфрама обладает высокой прочностью. Нож из него подходит для самых сложных задач резки. Ножи также быстро и легко меняются.

Цикл Тримм Мастера



Перед резкой:
Передний стол находится закрытым



Trimmaster активируется:
Передний стол открыт, планка для сброса отходов тоже открывается.

Специальный зажим для малых форматов

Вспомогательное устройство позволяет работать от меньшего разреза 100 мм до наименьших размеров на 60 мм.

Isoloc амортизатор вибрации

Если Вам необходима уменьшить шум в рабочем помещении или пол этажа или зданий расположен к вибраций предлагаем Вам специальное устройство Isoloc vibration absorber. Пакет анти-вибрации включает в себе выравнивающие диски и выравнивающие болты, для поглощения резких движений. Эффективная виброизоляция также помогает снизить уровень шума и особенно рекомендуется для машин, установленных выше уровня земли.



Порез:
Отходы падают в щель

Контейнер для отходов

Этот твердый пластиковый контейнер на роликах, для эффективности извлекается с боковой стороны стола.



После разреза:
Продукцию можно передвигать вспомогательным ручным устройством.

Эффективность благодаря полезным периферийным устройствам

Gerhard Busch GmbH предоставляет широкий спектр периферийных устройств, что делает S-Line центральным элементом любой эффективной системы резки. Мы повышаем производительность путем, например, предлагая улучшенные эргономичные решения для лучшей производительности. Автоматизированная транспортировка материала и полосы срезанных стеков в настоящее время также считается важным учитывая наши гильотины. Кроме подготовки материала от гильотины, мы также предлагаем индивидуальные решения для резки утилизации отходов.



BUSCH Pile Hoist model HL 110

Подъемники-стопы

Это подъемники для автоматического подъема и опускания используемых материалов либо до резки либо после резки на паллетах, бумага в стопах как правило являются тяжелой. Избежание замятий, переукладка и тогда ли.



BUSCH Jogger model BRA 115

Jogger

Для точности порезки пачки и стопы должны быть выровнены равномерно в нужном положении. Jogger повышает производительность гильотины, делая возможным продолжать процесс работы пока готовятся следующие пачки.



BUSCH Waste Conveyor
model SF ASE + HF

Конвейер для отходов

Busch также производит индивидуальные решения для транспортировки обрезков в контейнеры. Отходы отбрасывается вручную в воронку транспортера. Конвейер может быть расположен на правой или левой стороне гильотины и может управляться с помощью блока РСС. Помимо руководства включения / выключения управления, блок можно поставить на автомат с таймером.



BUSCH Feed Bander
model ZFB 32 / 75 R

Машины для перетяжки продукции(Бандинг)

Все бандинговые машины Busch работают на мелованной крафт бумаге или прозрачной ленте или ленты из фольги. Эти машины достаточно универсальны чтобы кольцевать-перетягивать от маленьких до больших размеров. Для большей гибкости и производительности, система также может быть подключена к мобильному стенд-барабану.

Модель BUSCH ZFB 32/75 бандинг-подачи наилучший вариант в использовании для конечного результата изготовленной продукции. Это устройство поставляется с умным толкателем подачи и пневматическим сжатием изделий для конечной эффективности и идеального результата.



BUSCH Multiple Banding Machine
model MB 74 L

Schneider Senator системные решения

Изображение показывает S-Line 137 Н системное решение, состоящее из BUSCH Подъемник стопы модели HL 125, BUSCH Jogger Укладчик BRA 115, система транспортировки листа (BTS) для автоматической загрузки заднего стола гильотины, и Schneider Senator Restacker модель 0559.



SCHNEIDER SENATOR
Sheet Transport System BTS

Транспортная система листа

Система BTS для автоматической загрузки листа путем транспортировки перемещения из Jogger- укладчика или по столу с воздушной подушкой на задний стол гильотины. Транспортная система имеет буферные станции для одного или двух стеков (по желанию). Это гарантирует оптимальную подачу бумаги которая контролируется новой РСС системой контроля управления. Поверхность стола выполнена так же из нержавеющей стали VA, с воздушным дутьем. Скорость транспортировки листов могут быть настроены оператором.



SCHNEIDER SENATOR Restacker

Накопитель

Накопитель гарантирует, что листовые материалы размещены в стеке. С очень точным выравниванием по всем четырём сторонам вплоть до размера открытки. Здесь нет необходимости в ручном режиме. Накопитель повышает производительность при последующей обработке за счет экономии времени и дополнительного персонала



SCHNEIDER SENATOR Pressing Station

Станция для сжатия

Для дополнительного удаления воздуха и идеальной пред подготовке объемных материалов - в основном при производстве этикеток устройство нажимает до 8 т по всей площади пачки тем самым делая ее идеально подготовленной для дальнейшего рабочего процесса. Машина была разработана для форматов 750 x 1050 мм. Устройство может работать с левой или правой части гильотины. Для выравнивания пачек, есть выдвижные автоматические установки. После про прессовки пачки подаются на передний стол гильотины.



SCHNEIDER SENATOR Roboload

Roboload - Автозагрузчик

Загрузка jogger-а один из трудоемких и физически требовательных сегментов процесса по обработке бумаги. Существует большой потенциал, чтобы сделать весь процесс более эффективным с помощью автоматизированных систем загрузки. Автозагрузчик для формата 3В, оснащен системой захвата и автоматического распознавания поддона.

Оптимальная резка - даже для больших форматов



S-Line 155 H

S-Line 155 H с максимальной шириной реза 1550 мм является идеальной машиной для резки больших форматов.

Большая глубина подачи 1930мм предлагает большое количество пространства, так что формат 6 и даже 7B (1220 x 1620 мм) могут быть обработаны без каких-либо проблем.

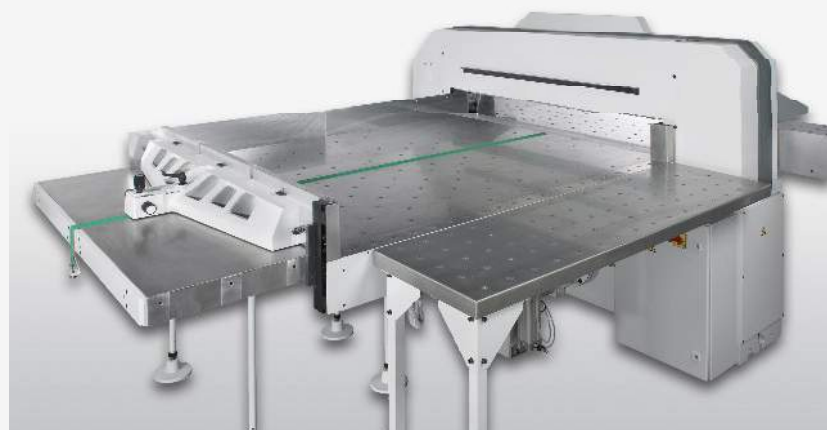
Большой задний стол поставляется с закрытой крышкой в качестве стандарта, или с дополнительной откидной версией.

В особенности этой машины большого формата входит максимальное давление зажима 5000 даN и высокая скорость заднего упора от 400 мм / сек.

S-Line 155 H обеспечивает высокую эффективность работы сама по себе, а с дополнительным оборудованием автоматической загрузки на заднем столе и выдвижной боковой крышки эффективность процесса достигает максимума.



Задний стол с поднятой боковой крышкой - ASL (опция)



Задний стол с опущенной боковой крышкой - ASL (опция)

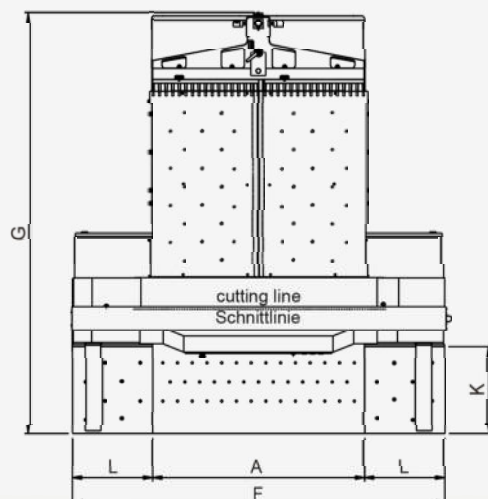
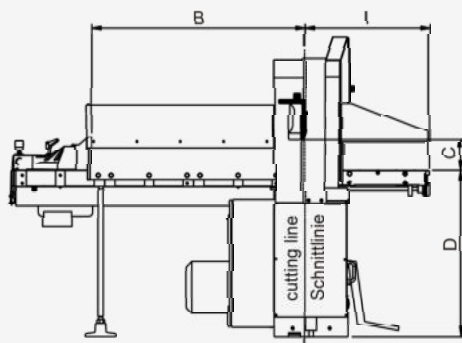
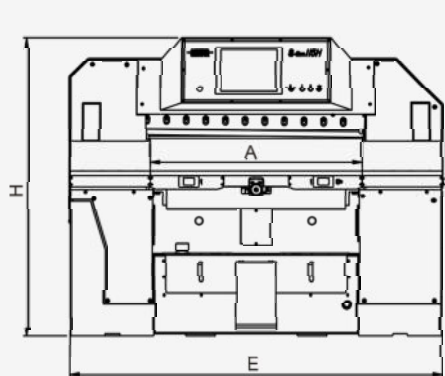
Технические данные

			S-Line 115 H	S-Line 137 H	S-Line 155 H
A	Cutting width	mm	1.150	1.370	1.550
B	Feed depth	mm	1.150	1.480	1.930
C	Clamp opening	mm	170	170	170
D	Table height	mm	900	900	900
E	Machine width (without side tables BN)	mm	2.020	2.240	2.420
F	Machine width (including side tables BN)	mm	2.020	2.240	2.420
G	Machine depth	mm	2.287	2.767	3.247
H	Machine height	mm	1.620	1.620	1.620
I	Front table depth	mm	680	680	680
K	Side table depth (BN)	mm	472	472	472
L	Side table width (BN)	mm	435	435	435
	Side table width and depth (LST 750)	mm	750	750	750
	Side table width and depth (LST 1000)	mm	1.000	1.000	1.000
	Power required (main drive), max.	kW	8	8	8
	Net weight	kg	2.750	3.350	3.650
	Clamp pressure, min.	daN	200	200	200
	Clamp pressure, max.	daN	4.500	4.500	5.000
	Knife thickness	mm	12	12	12
	Smallest cut, automatically, with clamp cover plate (90 mm) *	mm	100	100	100
	Smallest cut, automatically, without clamp cover plate **	mm	35	35	35
	Back gauge speed	mm/s	300	300	400
	Static floor load	daN/m ²	756	691	596
	Contact area floor (+/- 12 %)	daN/cm ²	9,2	11,2	12,2

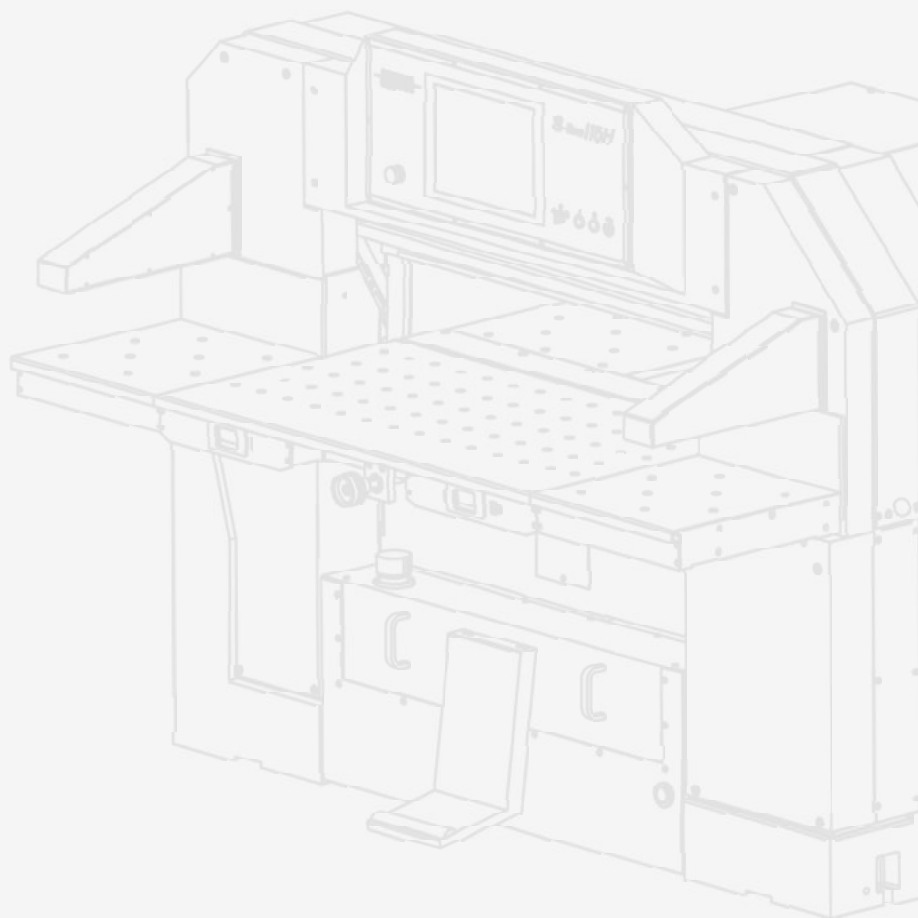
* по желанию: маленький разрез 60 мм с узким зажимом крышки (50 мм)

** вручную: маленький разрез сводится к 25 мм (115H и 137H) или 30 мм (155H)

Размеры:



SCHNEIDER SENATOR



Азия Принт Сервис и К

050046 Республика Казахстан
г.Алматы, ул.Сатпаева, 64В

Тел: 8(727)392 06 55,
392 02 77,
392 04 32.

E-mail: manager@asiaprint.kz

www.asiaprint.kz
