

Технические характеристики

DBM-350 и DBM-350T

Формат готовой брошюры до обрезки (макс./мин.), мм:
320 x 460 / 148 x 210

Макс. количество листов (80 г/м²):

- при изготовлении брошюр до 25,
(в автоматическом режиме до 20)
- при скреплении до 25

Возможность фальцовки без скрепления: есть

Производительность, блок/час: до 3000

Количество головок для скрепления: 2

Вид скрепления: втачку/внакидку, а также в угол (опция)

Диаметр проволоки, мм: от 0,35 (#28) до 0,5 (#25)

Кол-во стежков: от 0 до 2

Тип настройки: автоматический

Программирование: есть, 20 пользовательских программ

Системы контроля: замятие бумаги, неподача блока

Уровень шума, дБ: до 73

Энергопотребление, В/Гц/А: 230 / 50 / 1.5, 330 Вт

Габариты (ДхШхВ), мм (DBM-350): 650 x 1820 x 1030

Габариты (ДхШхВ), мм (DBM-350T): 650 x 920 x 790

Вес, кг (DBM-350): 210. Вес, кг (DBM-350T): 70

DBM-500 и DBM-500T

Скорость max, компл./ч.: 5000

Формат бумаги мин., мм: 120x170, без фальца 170x250

Формат бумаги макс., мм: 350x500 мм, без фальца 250x350

Фальц./степлир., лист.: 25/30

Метод фальцовки: нож + 2 x 3 рол.

Метод выравнивания бумаги: 3-х стороннее сталкивание

Позиция выравнивания: осевое выравнивание

Позиция степлирования: в накидку, в тачку, угловое

Степлирующие головки: Hohner, 2 шт. (4-опция)

Материал скобы: проволока, 0,5 мм

Габариты, мм: 1610x700x1005

Питание В/Гц/А: 220/50/3,8

Программирование: есть

Системы контроля: замятие бумаги, неподача блока:

Вид скрепления: в угол/в тачку/в накидку

Тип настройки: автоматический

Возможность фальцовки без скрепления: есть

Вес: 412 кг

Азия Принт Сервис и К
050046 Республика Казахстан
г. Алматы, ул. Сатпаева, 64 В
Тел: 8 (727) 392 06 55; 392 02 77; 392 04 32.
E-mail: manager@asiaprint.kz
www.asiaprint.kz

Duplo International Limited
Sandown Industrial Park
Mill Road, Esher, Surrey
KT10 8BL, United Kingdom



Duplo[®]
from print to documents

Комплекс Duplo на основе DBM-500 и DBM-500T



Произведено и собрано
в Японии!

Распознавание штрих-кода
и оптического знака.



Комплекс Duplo на основе DBM-350 и DBM-350T



Брошюровщик DBM-350 на основе проволокошвейной машины способен быстро изготовить качественные, хорошо сфальцованные брошюры объемом до 100 страниц и эффективно работать с любыми тиражами, производительностью до 20000 экземпляров за 8 часовую смену в автоматическом режиме (on-line) или 10000-15 000 в ручном.

Триммер DBM-350T имеет встроенный модуль подрезки передней кромки с коротким выводным транспортером.

Конструктивные преимущества:

- На выходе получаем хорошо опрессованный буклет благодаря встроенному устройству обжима.
- Применение проволокошвейных головок Delux 26D (возможно опционально заменить на Hohner).
- Высокий уровень автоматизации, быстрая переналадка (время перенастройки системы - 25 сек.)
- Автоматические настройки с центрального пульта управления (20 пользовательских программ).
- Простота и легкость в эксплуатации.
- Высокая эффективность применения, как в офсетных, так и цифровых типографиях.
- Широкий спектр форматов и применяемых материалов.
- Компактность и доступность.
- Широкие функциональные возможности по операциям скрепления.
- Детальная регулировка позиции скрепления.
- Триммер DBM-350T имеет специальный контейнер для обрезков бумаги (отходов).

Возможность on-line подключения с:

Вакуумной башней Duplo DC-10/60 Pro
 Вакуумной башней Duplo DC-8/32
 Сталелеукладчиком Duplo DBM-400STR
 Правым выкладом Duplo 4000 LUR (для DBM-400STR)
 Подъемным транспортером LUL-HM (для DBM-400STR)
 Сталкивателем Duplo DC-12JR

Брошюровщик DBM-500 на основе проволокошвейной машины способен быстро изготовить качественные, хорошо сфальцованные брошюры объемом до 100 страниц и эффективно работать с любыми тиражами, производительностью до 5000 экземпляров в час в автоматическом режиме (on-line).

Конструктивные преимущества:

- На выходе получаем хорошо опрессованный буклет благодаря встроенному устройству обжима.
- Применение проволокошвейных головок Hohner.
- Высокий уровень автоматизации, быстрая переналадка (время перенастройки системы - 25 сек.)
- Автоматические настройки с центрального пульта управления (20 пользовательских программ).
- Простота и легкость в эксплуатации.
- Высокая эффективность применения, как в офсетных, так и цифровых типографиях.
- Широкий спектр форматов и применяемых материалов.
- Компактность и доступность.
- Широкие функциональные возможности по операциям скрепления.
- Детальная регулировка позиции скрепления.
- Высокая автоматизация управления и переналадки, все параметры задаются с центрального пульта управления с сенсорным экраном.
- Высокая скорость переналадки фальцевального устройства за счет управления зазором между фальцевальными валами с центрального пульта управления.
- Хорошая опрессовка сфальцованных буклетов за счет жесткого крепления фальцевальных валов и повышенной скорости их вращения.
- Встроенный нижний лоток для от бракованной продукции, а также для приемки и накопления продукции, не требующей фальцевания.

