

## Спецификации

<b>Скорость:</b>	30ppm ( A4 лифлет 2 реза & 1 сгиб)
<b>Управление:</b>	Windows ПК панель управления
<b>Память:</b>	80 безлимитная на компьютере
<b>Подача:</b>	вместимость 100мм обдув + вакуумная система, настройки
<b>Размер бумаги : подачи</b>	ширина 210-370мм длина 210-670мм (999мм)
<b>Минимальный размер</b>	ширина 48мм длина 50мм*
<b>Вес бумаги:</b>	110-350гр
<b>Точность:</b>	+/-0.2мм
<b>Резка(длина листа):</b>	6 (стандартно) 8 (с дополнительным модулем)
<b>Детали резки:</b>	сторона обрезки полей: 3.2-55мм расстояние между визитками: 5-15мм
<b>Биговка:</b>	Мах. 20 в листе
<b>Перекрестный нож:</b>	Мах. 25 в листе
<b>Детали резки:</b>	обрезка полей : 3мм (0.1мм) обрез между визитками: 3мм (0.1мм) поле 5.0мм (0.1мм*)
<b>приемный поток/укладчик</b>	140мм
<b>приемный лоток визиток:</b>	60мм
<b>Уровень шума:</b>	менее чем 80db
<b>Мощность:</b>	230 VAC 50/60Hz 1.9A 400W
<b>Вес:</b>	285кг

## Опции

<b>Универсальный модуль для резки подрезки и перфорации</b>	Минимальное расстояние 48мм точность +/- 0.2мм
<b>Подрез:</b>	минимальное расстояние 48мм точность +/- 0.2мм
<b>Поперечная перфорация:</b>	Мах. 20 а лист минимальное расстояние между перфорацией 0.1мм

### Универсальный модуль для резки подрезки и перфорации

<b>вес:</b>	перфорация 15tpi: 110-350 гр. микроперфорация 25tpi: 110-180 гр. надрез: 110-350 гр. не сквозной порез 270-350 гр.
<b>вес модуля:</b>	8.0кг.

### Модуль поперечной перфорации

<b>вес документа:</b>	перфорация 15tpi: 110-350 гр микроперфорация 25tpi: 110-180 гр. не сквозной порез: 270-350 гр
<b>вес модуля:</b>	7.0 кг.



**Duplo**<sup>®</sup>  
from print to documents

# DC-646PRO

## РЕЖЕТ /ПОДРЕЗАЕТ/БИГУЕТ

СЛЕДУЮЩАЯ СТУПЕНЬ В ЭВОЛЮЦИИ ТОЧНОСТИ

**30 листов в минуту**  
**Полностью автоматизированная система**  
**Считывание штрих кода и оптического знака**  
**8 продольных резов , 25 поперечных резов и 20 бигов за 1 проход**

*Меню, визитки, открытки, пригласительные , отрывные купоны,  
обложки , коробки, CD/DVD обложки лифлеты, буклеты, вкладыши.*



Азия Принт Сервис и К  
050046 Республика Казахстан  
г. Алматы, ул. Сатпаева, 64 В  
Тел: 8 (727) 392 06 55; 392 02 77; 392 04 32.  
E-mail: manager@asiaprint.kz  
www.asiaprint.kz

Duplo International Limited  
Sandown Industrial Park  
Mill Road, Esher, Surrey  
KT10 8BL, United Kingdom

Достаточно одного взгляда DC-646PRO, чтобы оценить улучшенный дизайн и эффективную динамику. Благодаря высокому качеству и автоматизированной системе он является наиболее универсальным, оптимальным на рынке на сегодняшний день. Как показывает анализ рынка и прогнозы на будущее DC-646PRO является идеальным решением для цифровой печати средних и больших объемов.



**Усовершенствованный механизм подачи. Улучшенная система управления воздухом.** DC-646PRO имеет усовершенствованный механизм подачи, что снижает риск повреждения отпечатанного листа благодаря сочетанию нескольких вентиляционных отверстий в подъемнике отделяя листы верхней части. большой блок -100мм. Верхний лист отделяется под воздействием воздуха и подается под вакуумом.



**Разумный дизайн.**

В нем превосходно сочетаются гильотина, биговка и перфорация. DC-646PRO это компактная и экономичная машина. Сочетание трех машин, что позволяет экономить время, пространство. Что так же исключает необходимость переключивания листов с одной машины в другую.



**Автоматизированная точность.**

Все стремятся достичь совершенства; а DC-646PRO сделает это легко. DC-646PRO использует всего одну камеру CCD для считывания штрих-кода и регистрационного знака. 5 настроек подходят для любой цифровой печати, система автоматически идентифицирует рабочие программы и настраивает машину к напечатанной на полях оптической отметке. это предотвратит сдвиг изображения и обеспечивает правильную обработку листа.



**Легкость в управлении.**

DC-646PRO оснащен программным обеспечением, что допускает управление одним оператором и сокращает рабочие места. Она также обладает большой памятью для легкого использования.



**Новый дизайн**

собран по новыми технологиями DC-646PRO оснащен модулем обрезки полей, вращающимся инструментом: двумя основными модулями резки, биговкой, нож поперечного пореза в стандартной комплектации. Опционально добавляемые модули дают возможность: перфорации, не сквозного пореза, микро перфорации. Можно производить обычную и поперечную перфорацию за один прогон листа. Оператор может производить до 8 резов по всей длине листа, 25 поперечных резов и 20 бигов за один проход.



**Превосходный дизайн. Открытая архитектура**

При проектировании DC-646PRO Duplo хотел убедиться, что он минимизирует вмешательство оператора а так же систему загрузки. Поэтому DC-646PRO имеет открытую архитектуру, чтобы предотвратить засорения. Контейнер для обрезков увеличен. Дополнительные модули аккуратно хранятся на лотках на внешней части DC-646PRO. Это позволяет не только увеличить работоспособность модуля, но и сохранить аккуратный внешний вид



**Резка**

Каждый Модуль для резки может работать независимо и производить (на пример визитки) размером на усмотрение оператора. Вы можете получить 21 визитку с формата листа A3 +



**Универсальный модуль для резки подрезки и перфорации (УМР)**

УМР представляет собой два независимо контролируемых инструмента, которые позволяют пользователям легко переключаться между комбинациями не сквозного пореза, перфорации, микро-перфорации. Кроме того, УМР имеет возможность автоматически подключаться и отключаться в зависимости от полученного задания. Давая возможность без перебойности процесса.



**Модуль поперечной перфорации (МПП)**

МПП может перфорировать по ширине листа. Он может подключать и отключать инструменты, создающие переменную поперечную перфорацию вдоль листа. Пользователи могут также переключаться между микро-перфорацией, перфорацией и разрезами. МПП можно запрограммировать так, чтобы создать широкий спектр шаблонов перфорации, без смены инструмента.

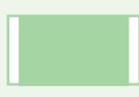


Производственный процесс очень легок от запуска до завершения. Легче простого запустить работу на DC-646PRO. Duplo создали интерактивный каталог Adobe Acrobat - перечень шаблонов. Этот каталог включает шаблоны, с наиболее распространенными, а также с некоторыми более сложными заданиями.

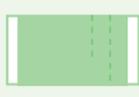
**Процесс**



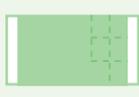
Подача



Обрез



Поперечная перфорация



Перфорация



Фальц



Резка



Укладка

