

СПЕЦИФИКАЦИИ

Постоянные достижения в области технологий и тенденции в обществе в целом делают сегодняшнюю среду печати сложной областью, где типографии стоящие на месте развития, вскоре будут отставать от конкурентов.

Ассортимент продольно-резательных и биговальных станков Duplo стал идеальным решением для широкого круга этих задач, идеально дополняя потребности послепечатной обработки цифровой цветной печати на отдельных листах. DC-648 обеспечивает новый уровень скорости, надежности и универсальности, а также повышенную автоматизацию, простоту использования и возможность подключения к рабочему процессу пользователя, обеспечивая эффективность, которая дает многочисленные преимущества для бизнеса заказчика.

Автоматизированная точность лежит в основе DC-648; не только в возможности настраивать задания и управлять ими без вмешательства оператора, но и в интеграции с рабочим процессом допечатной подготовки, что обеспечивает эффективное и точное создание заданий с первого раза. Это еще больше усиливается за счет поддержки инициативы Industry 4.0, сбора и обмена производственными данными с

MIS клиента. Эти инструменты повышают эффективность и снижают количество отходов, повышая устойчивость

Простота использования является важной характеристикой для любой типографии, и DC-648 позволяет любому сотруднику легко создавать задания и управлять ими, уменьшая зависимость от ключевого персонала и ресурсов, необходимых для выполнения того, что ранее требовало нескольких сотрудников и финишной обработки устройства. Ряд опций расширяет универсальность системы, позволяя одновременно обрабатывать широкий спектр коротких тиражей, все они контролируются через центральный ПК с ОС Windows

Цифровая печать имеет более высокую долю нераспределенной прибыли по сравнению с работами, напечатанными офсетным способом. Скорость и эффективность DC-648 позволяют увеличить объем работы, которую вы можете перевести на цифровую печать, избегая узких мест, создаваемых ручными интенсивными операциями, такими как гильотина. DC-648 имеет все необходимое, чтобы помочь вам стать экономичным, динамичным бизнесом и увидеть рост вашей прибыли.

DC-648

скорость (SRA3)

21-up Business Cards	12.2 sheets/min	15,372 cards/hr
4-up x A6 Greeting Cards	25.5 sheets/min	6,120 cards/hr
8-up x A6 Postcards	20 sheets/min	9,600 cards/hr
1-up x A3 Brochure	35.3 sheets/min	2,118 brochures/hr

Theoretical, not allowing for rebading

Max Sheet W x L

370 mm x 710 mm (1200 mm)
* With optional Banner Feed Tray

Min Sheet W x L

210 mm x 210 mm

Paper Weight

110 gsm to 400 gsm

Min Finished Size W x L

48 mm x 49 mm (28 mm)
* Extended Feature

Tolerance

± 0.3 mm business cards;
± 0.2 mm on programmed position
* Can be more with long sheet

Delivery Tray Capacity

150 mm

Elevator Stacker Capacity

90 mm

Slits

6 (8 optional)

Maximum Cuts

30

Maximum Creases

20

Crease Depth Adjustment

Automatic

Perforation (options)

Automatic positioning
Strike up/down in X & Y direction

Standard Features

Air knife, Side Air, Ultrasonic double feed detection sensor, Automatic Barcode Job Recall, Image Registration (including skew and shrinkage), Batch separation, Elevator Card Stacker, PC Controller software, PC pole mount

Power

230 VAC, 50/60 Hz, 2.7 A

Weight

348 kg

Operation

MS Windows™ Operator GUI, plus LCD

Memory (jobs)

250 + PC memory

Export Layout to Prepress

Yes
Compatible software dependent

Import Layout from Prepress

Yes
Compatible software dependent

Industry 4.0

Yes via XML export

OPTIONS

PC & PC Arm

MS Windows™

Rotary Tool Module

Perforation, Micro-Perf, Score, Slit-Score

Cross Tool Module

Perforation, Micro-Perforation, Slit-Score

Up-Crease Module

Reversible tool, 110 gsm to 400 gsm

Banner Feed Tray

Maximum 1200 mm sheet

Conveyor Stacker

For fixed size applications

Waste Conveyor

Not compatible with Banner Feed Tray

